LÁMPARA SOLAR LED



LAMPARA DESTELLANTE

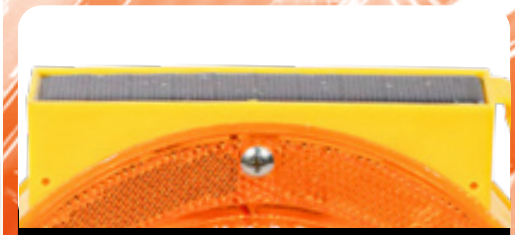


ANCLAJE CONOS

IMÁGENES



MATERIAL LENTE PS / BASE PP



PANEL DE CARGA SOLAR



USO SEPARADOR VIAL



USO CONOS

CARACTERÍSTICAS

- LUMINOSIDAD LED DE ALTA GAMA Y FRECUENCIA.
- INTENSIDAD: 8.000 MCD. (MILICANDELAS)
- VISIBILIDAD: DISTANCIA OPERATIVA Y OPTIMIZADA PARA 500 MTS.
- DURACIÓN DE CARGA 48 HORAS CONTINUAS.
- MATERIAL: LENTE PS (POLIESTIRENO) Y BASE DE PP (POLIPROPILENO).
- EXPONER DIARIAMENTE A LUZ SOLAR, MÍNIMO 4 HORAS.

CÓDIGO: 053120080

BUFALO SAFETY TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS